This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Problem Image Mailbox.

T 7468

ALLEN TRANSLATION SERVICE Translated from Japanese

. (19) JAPANESE PATENT OFFICE (JP)

(12) Official Gazette for Unexamined Utility Model Applications (U)

(11) Japanese Laid-Open Utility Model Application (Kokai) No. 6-41745

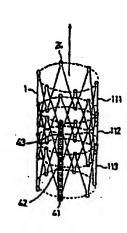
(43) Laying-Open Date: 3 June 1994 (51) Int.Cl.3 Ident Symbols Internal Office Nos. A61M 29/02 9052-4C Request for Examination: Not yet requested Number of Claims: 4 (Total of 3 pages) (21)Application No.: 3-113711 (22)Application Date: 30 December 1991 (71)Applicant: Hanako Medical Company, Ltd. 13-3Hongo 3-chome, Bunkyo-ku, Tokyo-to (71)Applicant: 592027067 Satoshi Irie A-203 Greenhigh Munaka 1-867 Oaza Kitano, Tokorozawa-shi, Saitama-ken (71)Applicant: 591204481 Shigeru Furni 308, 2-2 Namiki 3-chome, Tokotozawa-shi, Saitama-ken (74)Agent: Mikio Nakajima, Patent Attorney Continued on last page

[Title of the Device] Stents Connected by Springs (54)

(57) [Abstract]

[Objective] Stents in which there are no gaps between stent and stent and which have pliability during contraction and expansion within tubes at the time of use.

[Structure] A: shown in Figure 1, they are comprised of wave-shaped rings that are formed by connecting the two ends of the wave-shaped wire 1 to give 111 and have the constrictions 24 at the apex and in the troughs of the waves. The units that are comprised of these wave-shaped rings are aligned so that three of them are superimposed longitudinally. At this time, the apex of the second wave shape 25 is superimposed so that it penetrates into the first wave shape. Next in order, the apex 26 of the third wave shape. In this state, the troughs of the first, second and third wave In this state, the troughs of the first, second and third wave shapes are connected respectively with adhesive agents 41, 42 and 43 by the spring 4.



2

[Claims]

[Claim 1] Stents in which the two ends of a wave-shaped wire are connected, at least two of the wave-shaped rings that are formed are placed so that they are parailel and superimposed and in which the troughs, which are arranged perpendicular to these wave-shaped rings, are connected by a spring.

[Claim 2] Stents characterized in that that they have constrictions at the bends of the spices and troughs of the wave-shaped undulations as described in Claim 1.

[Claim 3] Stents in which the bend of the curve is ring-shaped as described in Claim 2.

[Claim 4] Stents as described in Claim 1, Claim 2 or Claim 3 characterized in that there are at least one or more springs.

[Brief Explanation of the Figures]

[Figure 1] This is an oblique view showing the structure of a stent of this design.

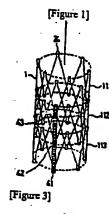
[Figure 2] This is a plane view when the stent shown in Figure 1 has been opened.

[Figure 3] This is a cross-sectional view that shows the state in which the stent of this design has been inserted into a tube.

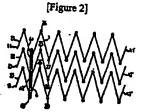
[Figure 4] This is a plane view that shows a conventional stent.

[Explanation of the Symbols]

1-wire
11, 12, 13, 11', 12', 13' - tip of the stent
111, 112, 113 - connection component
21, 22, 23, 71, 72, 73 - stents
24, 25, 26, 8 - convex part
27, 28, 29, 9 - concave part
3 - tube
4 - spring
41, 42, 43 - adhesive agent
6 - connecting wire







[Figure 4]

3:56 PM FR J&J PATENT LAW DEPT 524 5866 TO 914104613067

P.04 3

[Amendment]

[Date of Submission]: 13 July 1993

[Amendment 1]

[Title of the Amended Document]:

Specification

[Name of Topic that is the Subject of Amendment]:

Designation of Design

[Method of Amendment]:

Change .

[Content of Amendment]

[Designation of Device]: Stents Connected by Springs

(72) Designer

Satoshi Irie A-203 Greenhigh Munaka 1-867 Oaza Kitano, Tokorozawa-shi, Saitama-ken

Designer:

Shigeru Furui 308, 2-2 Namiki 3-chome, Tokotozawa-shi, Saitama-ken

[Detailed Description of the Design]

[0001]

[Field of Industrial Use]

This invention relates to pliable stents, and, in further detail, it relates to stents in which there are no gaps between stent and stent, that are pliable during expansion when used and that are pliable during contraction in tubes.

[0002]

[Prior art]

In recent years, percutaneous transluminal coronary angioplasty (also abbreviated as PTCA) has come to be performed and methods using balloon catheters have come to be performed for treatment of atheromas in an essentially obstructed state in which stenotic regions or atheromas of coronary artery lesions in blood vessels have progressed, in which benign or malignant tumors (cancers) in the bile duct or in biliary calculus, and, in the urinary tract, in which kidney calculi flow out or in which benign or malignant tumors (cancers) progress.

In treatments in which balloon catheters are used, a guide wire is first introduced into a blood vessel, the bile duct or the urinary tract. At the point it reaches the target region of stenosis, the balloon catheter is passed through the guide wire and is guided to the region of stenosis, after which the balloon of the balloon catheter is expanded and expansion of the region of stenosis is effected using its expansion force.

Most recently, in patients in whom stenosis has occurred in the bile duct and urinary tract due to malignant tumor or calculi, and, in particular, in patients who cannot undergo surgery, a stent is retained in the afflicted region and expansion of the region of stenosis in the afflicted region is performed.

A conventional stemt is shown in Figure 4. As shown in the figure, the two wave-shaped stemts 71 and 72 are arranged so that the wave-shaped convex regions 8 and 8 face each other and said wave-shaped concave regions

[0005]

[Problems the design is intended to solve]

However, in methods in which a balloon catheter is inserted into a region of stenosis and the region of stenosis is expanded as described above, the expansion of the blood vessels of the bile duct or urinary tract (hereafter referred to collectively as blood vessel) does not last and there is the problem that blockage again occurs in 5 to6

[0006]

Although comparatively good results can be obtained when blood vessels are expanded using a stent like that shown in Figure 4, there are a number of operational problems. One of these is that there are gaps between stent

[0007]

Further, because the stems 71 and 72 are connected by the wires 6, pliability of the stems is poor during contraction or during expansion. Moreover, when a tube is introduced into a bent region such as a blood vessel, the tube bends along the bent blood vessel, for which reason the stem cannot be introduced when the stem lacks pliability. However, because conventional stems lack pliability during contraction, there are cases in which they

5

[0008]

Further, because conventional stents do not have pliability during expansion, there is the drawback that expansion of bent regions of stenosis cannot be effected.

Accordingly, the inventors conducted considerable studies of the problems of conventional stems. As a Accordingly, the inventors conducted considerable studies of the problems of conventional stems. As a result, they discovered that the initial objective can be achieved by superimposing the wave-shaped stems in parallel with each other and by connecting the gaps between the stems using springs; thereby arriving at this design.

Consequently, the objective of this design is to provide stents with which there are no gaps between stent and stent and that are pliable during contraction and during expansion in tubes when used.

[Means for solving the problems]

Consequently, the aforementioned objective of this design is achieved by the structure described below.

(1) Stents in which the two ends of a wave-shaped wire are connected, at least two of the wave-shaped rings that are formed are placed so that they are parallel and at least superimposed and in which the troughs, which are arranged perpendicular to these wave-shaped rings, are connected by springs.

[0011]

- (2) Stents characterized in that they have constrictions at the bends of the apices and troughs of the waveshaped undulations as described in Claim 1.
 - (3) Stents characterized in that the tip of the curve is ring-shaped as described in Claim 2.
- (4) Stents as described in the aforementioned Claims 1, 2 or 3 in which the number of springs is at least one or more.

[0012]

[Action]

In this design, because at least the gaps between stent and stent are connected by springs, when a tube is inserted into the stents, each stent can contract such that in the contracted state they are not superimposed on each other longitudinally by elongation of the spring. As a result, they have superior pliability in the state in which they are inserted in the tube. Therefore, when a tube is inserted into a curved region of a blood vessel, the stent can be

When they are retained in a blood vessel, the stemts are arranged superimposed on each other. Therefore, there are no gaps between them.

[0013]

[Example]

We shall now describe an example of this design using the figures. However, this design is not limited solely to this example.

Figure 1 is an oblique view showing a stent of this invention. In this stent, the wire 1 forms the wave-shaped stent 21 in which are established the convex part 24 having a constriction at the apex (also called the peak) of the wave and the convex trough part 24. In addition, the two ends 11 and 11' of wave-shaped stent are connected

[0014]

Similarly, the two ends 12 and 12' of the wave-shaped stent 22 and the two ends 13 and 13' of the wave-shaped stent 23 are connected to form rings. 111, 112 and 113 are each connecting parts.

Next, the three wave-shaped ring stents that are formed in this way are arranged as shown in Figure 2.

Figure 2 is a plane view when Figure 1 has been opened longitudinally. As shown in Figure 2, the stents 21, 22 and 23 are arranged parallel to 21 so that they are superimposed on each other. Specifically, each apex 25 and 26 of the wave-shaped stents 22 and 23 is inserted into the apex 24 of the wave-shaped stent 21 and then the 25 is inserted into the wave-shaped stent 21. Further, the apex 26 of 23 is inserted into the wave-shaped stent 21.

[0016]

Thus, each stent is arranged so that they are superimposed in parallel to each other. Between these stents, the springs 4 are connected with the wave-shaped concave parts 27, 28 and 29 by the adhesive agents 41, 42 and

An example of three wave-shaped ring stems is shown. However, they are not limited to them and there may be two or four or more of them. However, three is preferable.

[0017]

The number of springs does not have to be limited to one and they can be installed depending on the number of concave portions. One to three is preferable.

Next, the shape of the curves at the wave-shaped spices and troughs may be a simple curve or it may be a curve having a constriction. Further, the tip of the curve may be of any desired shape, including circular, elliptical

[0018]

In this design, a ring of superior elasticity can be formed by making it in a shape having a constriction in the bend, and, at the same time, stents of superior expansion force can be obtained.

There are no particular limitations on the material of the wire that is used in this design as long as it has elasticity. For example, stainless steel wire, piano wire, elastic plastic wire, ultra-elastic metal wire and shape

[0019]

Further, the diameter of the wire is ordinarily 0.05 mm to 0.2 mm. As required, it need not be limited to this diameter.

Next, we shall describe the method of use of the stents of this design. However, a case is shown here in which three continuous stents are inserted into a tube.

The initial stent is first inserted into the tube. Next, the second stent is inserted with the spring in a slightly in an extended state and is then aligned behind the initial stent. Then, the third stent is similarly inserted with the spring in an extended state and is aligned behind the second stent, and each stent is arranged in a series inside the tube as shown in Figure 3. At this time, the springs that are between each stent is maintained in a slightly extended state.

3:57 PM FR J&J PATENT LAW DEPT 524 5866 TO 914104613067

P.08

[0021]

When the stents that have been arranged in the tube in this way are forced out of the tube into the region of stenosis, which is the afflicted region, as shown in Figure 1 and Figure 2, each stent is extended in a state in which they are superimposed on each other, the region of stenosis is enlarged and they are left in place in this state.

During use of this stent, the wire can be passed into the spring to achieve stability of insertion. Further, the same number of wires as there are springs should be used.

The stents of this design are retained in the blood vessels over a long period, for which reason thrombi are readily attached. In order to prevent this, a coating of clot preventing agent (for example, heparin, urokinase, etc.)

[0022]

[Effect of the Design]

In this design, stent and stent are superimposed on each other in parallel and the spaces between the stents are connected by springs, for which reason superior stents that are endowed with pliability during expansion and during use of the stents, that are of superior pliability during contraction inside tubes and in which there are gaps, can be obtained.

7

(19)日本国特許庁 (JP)

(ID) 公開実用新築公楼 (U)

(11)東京新国出版公園書等

実開平8-41745

(47)公開日 平政6年(1994)8月3日

(SI) IntCI. A 0 1 M 29/02

教育起导

厅内盖理香号 8052-4C

PI

性情表示能所

審査要求 東京学 開京状の数4(会 3 頁)

(11)出取参与

9079-119711

(22)出篇日

平成3年(1991)12月20日

(71) HEL 00011546

ハナコメディカル株式会社

建筑在文章区本第3万日1503号 (77) 出版人 588027087

MI HZ

第三県西沢田大学と野部「一1 ダリンハ

イムナカムー205 (71)HELLA 20120441

古井 賞

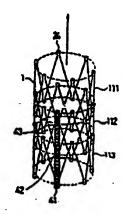
和国际历史市业木 8 T 高 2 各地 2 号 M B D B

(70)代理人 非理士 中島 幹班

(54)【考案の名称】 パキで整要したステント・

(57) (更約) 【目的】 ステントとステントとの間にギャップがな く、使用に繰しチュープ内での心臓神及び拡張中の危険 性を有するステント。

【明代】 図1に示されるように、検型のワイヤー1の 同項を放送111して形成された技術の始からなり、そ の他の頂面及び書数にはくびれる4を有する。この機型 の他からなる単位を3個形に重なるように並べ、この時 第2の技型の頂部25世第1の数型に入り込むように重 なっている。これに扱いて田大路3の世界の田野26が 第2の改型に入り込むように含なっている。この状態で 第1、第2、第3の独立の容型が八本4とそれぞれ接合 #41. 42. 43 TESSATTIO.



FR J&J PATENT LAW DEPT 524 5866 TO 914104613067 insin ··· KUSEYbekii

P:10 LUG CL

(2)

6- 41745

(大学)大学日本の記画

(国水項1) 被型のワイヤーの両項を接続して形成さ れた対型の他の少なくとも2つを平行して少なくとも重 なるように配記し、これらの後回の数の重要に配置され た甘かをスプリングで放映してなるステント。

[建水項2] 整水項1 医骶心被型心性心理器又比指数 の曲がりにくびれを有することを特殊とするステント。 [日本項3] 開系項2日間の数がりの元曜は間形状で あることを特殊とするステント。

国家収4) スプリングの数が少なくとも1つ以上あ 10 ることを特徴とする音楽項1、音楽項2又は音楽項3日 型のステント。

THE OR BUT THE

[四1] 本海田のステントの復進を示す斜視回である。 [四2] 四1で示されるステントを用いたときの平面図 **785.**

[四3] 水均和のステントをチューブに押入した状態を

赤す新正面である。 [版4] 健栄のステントを示す平面的である。 [#908H]

1.774-

11、12、13、11'、12'、18' ステント

111, 112, 113 MAS

21, 22, 28, 71, 72, 73 スチント

24. 25. 26. 8 48 27, 28, 29, 9 EE

4 スプリング

41. 42. 48 登台州

6 表就ワイヤー

[2]

· (国2)

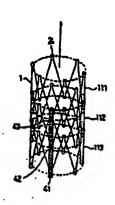




图4)



图3]



EDDI 3758 PM FR JEJ PATENT LAW DEPT 524 5866 TO 914104613067

P:11

(3)

(年的地区型) [別出日] 平成5年7月13日 (FUMEL) (袖正母奉奉现名) 明細寶 [建正対象项目名] 考察の名称

* (制正方法) 安東 [軸正方容] 「中国の名称 バネで無視したステント

フロントページの研究

(70)考别了 入汇 包之 第五野州八市大学北京857-1 グリンハ 147# A203

(72)考集者 古井 数 第三国际的边外3丁日2香港 防阳医大 用於明金2号號S08号

(4)

第22平 6- 41745

【考集の辞載な数項】

[0001]

【意業上の利用分野】

本考案は、最軟性を有するステントに関し、更に罪しくはステントとステント との間にギャップがなく、使用に顧し拡張時における最軟性、及びチュープ内で の収縮等の柔軟性を有するステントに関する。

[0002]

【発来の技術】

近年、程度的意味動量拡張術(又は応してPTCAということもある)が行われるようになり、特に血管の破壊応又は血管の配状動脈病変の邪経(アテローム)が進み、また風管においては四石又は長性あるいは悪性の理事(症)が進み、気に尿管において、腎臓石が流れ出したり又は食性あるいは悪性の理事(癌)が進み、殆ど関値された状態の腎臓に、パルーンカテーテルを用いて治療する方法が行われるようになった。

[0003]

このパルーンカテーテルを用いる物度法では、まず血管、血管、原管内等にガイドワイヤーを進め所属の製物部に関連したところで、このガイドワイヤーにパルーンカテーテルを達して製物部までこれを導き、その使パルーンカテーテルのパルーンを解析させ、その製品力を利用して製物部を放棄することが行われている。

[0004]

一方、最近では草管又は草管において、幕性理器又は銀石等によって狭窄が生 と、とりわけ手物が不可能な患者に対しては、その息容にステントを容便し息事 における狭窄部の虹膜を行うことが行われるようになった。

使来、このようなステントは、質4に示されるように、2つの値域のステント 71、72がそれぞれ彼型の凸部8、8が向かい合うように配置され、彼紋型の 質部8、8をサイヤー8によって接続したものである。

[0005] .

【今果が存抉しようとする菜草】

(0)

建設学 8- 41745

しかしながら、前述の如名技程部にパルーンカチーチルを導入して装権部を拡 要する方法では、血管、型管文は反管等(以下血管等という)の拡張には持続性 がないことがあり、5~6~月すると再び関係されるという問題がある。

[0008].

また四4に示されているようなステントを用いて息管等を拡張する場合には、 比較的好ましい前果が得られるが、誰作上いくつかの問題がある。その一つは、 ステントとステントとの間にギャップがあるので、ギャップ部の拡張が不良にな ることがある。

[0007]

また彼辺ステント71と72とモワイヤー6で接続しているために、ステントの柔軟性が収益時又は盆壁中に含ること、更には、血管等の最高したところに、テューブを導入した場合、チューブは固角した血管等に沿って曲がっているため収録時のステントに柔軟性がないとステントが挿入で含ないが、使来のステントは収穫時の柔軟性に乏しいので、挿入することがで含ない場合がある。

[0008]

また世来のステントは、拡張等の柔軟性を有していないため、最高した映像部の拡張を行うことができないという欠点があった。

そこで、本均素者等は、このような従来のステントの問題点を十分に検討した 結果、被型ステントを平行に重ねて製価すると共にこれのステント質をスプリン グを用いて装続することにより初度の目的が達成されることを見出し、ここに本 考別をなすに至った。

[0009]

したがって、本考案の目的は、ステントとステントとの間にギャップがなく、 使用に難しテュープ内での収縮呼及び拡張時の希敦性を有するステントを提供することにある。

[0010]

【新屋を解佚するための手程】

したがって、本考度の上記書的は、下部の根式によって速点される。 (1)放型のワイヤーの存場を接続して形成された放型の箱の少なくとも 2 つを

美野平 6- 41745

平行して少なくとも意なるように配便し、これらの被型の輪の最高に配置された 参都をスプリンダで接続してなるステント。

[0011].

- (2) 詳記部1項記載の独立の彼の京都又は尊重の由がりにくびれを有すること を特象とするステント。
- (3) 前配第2項記憶の曲がりの先端は輸形状であることを特徴とするステント
- (4)スプリングの数が少なくとも1つ以上あることを特徴とする前記第1項、 第2項文は第3項記載のステント。

[0012]

【作用】

本学家は、少なくともステントとステントとの面をスプリングで接続したので、チューブにステントを挿入する時、スプリングを伸ばすことにより収縮させた 状態で多ステントを機に並べて重がらないように配包する形で収的することがで 者、その結果チューブに入れた状況で素収性に優れているので、血管等の思慮部 にチューブを挿入したとき、固由したチューブに役ってステントを挿入すること ができる。

また血管等に質症された時には、ステントは糞なって配征されるので、ギャップがなくなる。

[001:3]

[异集例]

以下、本寿館の実施例を図面を用いて製制するが、本寿能は、この実施例のみに確定されるものではない。

割1は、本考索のステントを示す終傷質である。第ステントはワイヤー1を並の項部(又は山部という)にくびれを有する凸部24と参写の図券27を設けた 級国のステント21を形成すると異に、その被型のステント21の両海の11と 117を表現して他を形成する。

[0014] .

胃保に彼型のステント22の貿易の12と12~ そ、彼型のステント23の買

知平 6- 41745

類の13と13'とをそれぞれ接続して被型の数を形成する。111、112、 118は各無数容である。

ついで、このように形成された5つの数度の勢のステントは、数3のように記載される。

[0015]

第2は、第1を数に避いた時の平面図である。第2に示されるようにステント 21、22、23はそれぞれ21に平行に、しかもまなるように設置されている 。 即も被型のステント21の項部24に続いて放型のステント22及び23の各 取部26、26が並び、かつ22の項部25が被型のステント21の中に入り込 み、更に23の項部25が被型のステント22の中に入り込みんだ配便となって いる。

[0018]

このように各ステントが平行に重なって形置され、これらのステント間には、 スプリング4が截匝の四部27、28、29と競合解41、42、48で接続されている。

この牧型の始のステントは、3個の何を示したが、これに応ることなく2個または4個以上であってもよい。好ましくは3個である。

[0017]

またスプリングの数は一か所ばかりでなく図部の数だけ数値することができる。 好主しくは1~8個である。

状に、彼型の可容文は谷部の含がりの形状は、単たる含がりでも、また含がりがくびれを有するものでもよく、質に含がりの気軽は円形、個円形、丸みを巻びた三角形等の任意の部状でよい。

[0018]

本考慮においては、金がりにくびれを有する形状とすることにより非力性に進れた動を形成することができ、使用時に拡張力に遅れたステントが得られる。

本母素に思いられるワイヤーの対象は、第力性を含するものであれば特に製品 されるものではなく、例えばステンレスステール等、ピアノ線、非力性プラステック線、選弾性金属線、形状記憶会全線等が持いられる。 (20)

新平 6- 41745

[0019]

またワイヤーの任は、連常り、05mm~0。2mmの管理を有するものが層いられるが、必要に応じ、これらに展定されるものではない。

表に本今菜のステントの使用力法について製取するが、ここではチェープ内へ 建築したまつのステントを挿入する場合を示す。

[0020]

テュープ内へまず最初のステントを押入し、ついで主答目のステントは、スプ リングを少し伸ばした状態で押入し最初のステントの後に並ぶようにする。更に 多番目のステントを関係にスプリングを伸ばした状態で押入し、3番目のステントの後に並ぶようにして、割3に示されるように各ステントがチュープ内に一戸 に並ぶように記録する。このとき各ステント間にあるスプリングは少し伸びた状態に維持されている。

[0021]

このようにチューブ内に慰覚されたステントは、息割の表望部にチューブから 作し出されると、閏1又は四2に示されるように各ステントが全立り合った状態 で拡がり表現容を拡げ、この状態で智能される。

このステントの使用に振し、押入の安定性を図るためにスプリングにワイヤー を通して行うこともできる。またワイヤーは、スプリングの数だけ使用すること が存ましい。

[0022]

本考案のステントは、主管の中に長額に従って容安されるので、主義が付着し 長い。これを防ぐために主役助止剤(何えばヘパリン、ウロキナーゼ等)を被覆 することが行主しい。

[0023]

【母歌の効果】

本今常は、ステントとステントを平行に営むて閲覧し、ステント間をスプリングで観視したので、ステントの使用に振し拡張時の最繁性が入られると異にチュープ内での収益時の集繁性に優れ、またギャップがない優れたステントが得られる。

** TOTAL PAGE. 15 **